

Министерство образования и науки Хабаровского края

Краевое государственное казённое образовательное учреждение для детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей
«Специальная (коррекционная) школа-интернат № 3 для детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, с ограниченными
возможностями здоровья VIII вида»
(КГБОУ СКШИ 8 вида 3)

Итоговая аттестация учащихся 9 класса
2013-2014 учебный год

**Содержание документов к экзамену
по профессионально-трудовому обучению
(профиль «Столярное дело»):**

- Титульный лист
- Пояснительная записка
- Экзаменационные билеты
 - Практическое задание
(технологическая карта)
 - План ответа на вопрос
 - Ответы на вопросы
 - Протокол экзамена

Пояснительная записка

Настоящие экзаменационные билеты по предмету «Столярное дело» разработаны согласно Базисному учебному плану специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида (I вариант), утверждённому приказом МО РФ № 29/2065-п от 10.04.2002г., на основе Программы для 5- 9 классов специальных (коррекционных) учреждений VIII вида: Сб.2/Под ред. В.В. Воронковой. - М.: Гуманит. изд. центр ВЛАДОС, 2011г., Рекомендаций о порядке проведения экзаменов по трудовому обучению выпускников специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида (Письмо Министерства образования Российской Федерации от 14.03.2001 г. №29/1448-6).

По данному профилю учащиеся обучаются с 5 по 9 класс. В 5 классе на профессионально-трудовое обучение отводится 6 часов в неделю (210 часов в год), в 6 классе - 8 часов в неделю (280 часов в год), в 7 классе - 10 часов в неделю (350 часов в год), в 8 классе - 12 часов в неделю (420 часов в год), в 9 классе - 14 часов в неделю (14ч. x 33 недели = 462 часа в год). В общей сложности курс обучения составляет 1722 часа.

Это начальный этап профессионального обучения учеников с ограниченными возможностями здоровья, предназначенный для подготовки их к дальнейшему обучению в профессиональных училищах соответствующего профиля.

На экзамене по трудовому обучению проверяется соответствие знаний выпускников требованиям программы. Особое внимание на экзамене уделяется соблюдению норм охраны труда и техники безопасности.

Экзаменационный билет по предмету «Столярное дело» состоит из двух теоретических вопросов и одного практического задания. Количество билетов - 12.

Первый вопрос билетов воспроизводит важнейшие тематические единицы учебной программы. Он направлен на проверку теоретических знаний, предусмотренных требованиями к уровню подготовки выпускников: знаний столярных инструментов и приспособлений, их устройств и назначения; основных материалов из древесины; элементарных знаний технологических процессов, операций (пиление, строгание, сверление древесины, скрепление деталей в изделия).

Второй вопрос направлен на выявление знаний о Трудовом законодательстве РФ.

Третий вопрос представляет собой практическое задание, направленное на выявление умений, знаний, навыков, приобретённых учащимися за полный курс обучения столярному делу.

В случае затруднения на экзамене выпускник может воспользоваться планами ответов к 1, 2 вопросам-заданию экзаменационного билета; к 3-ему практическому вопросу-заданию предлагается технологическая карта, и планы ответов к билетам, и технологическая карта могут быть существенными ориентирами в выстраивании высказывания по экзаменационному билету.

Для выпускников, овладевающих учебным материалом специальной (коррекционной) школы 8 вида на самом низком уровне, предлагается оценка подготовленности к самостоятельной трудовой деятельности не по экзаменационным билетам, а в форме собеседования.

Собеседование проводится на основе выполненной практической работы. В ходе беседы членами комиссии выявляется умение выпускника рассказать о последовательности выполнения работы, назначении инструментов, оборудования и приспособлений, о свойствах материалов, о трудовых операциях и технике безопасности на производстве. Список выпускников, проходящих аттестацию в форме собеседования обсуждается на педагогическом совете при решении вопроса о допуске учащихся 9-ых классов к экзамену и утверждается приказом директора КГКОУ СКШИ 8 вида 3.

Инструменты, приспособления и отделочный материал, необходимые для выполнения практической экзаменационной работы, экзаменуемый ученик выбирает самостоятельно.

На выполнение практической экзаменационной работы отводится 2-3 часа (с учётом особенностей психофизического развития обучающихся может быть допущен перерыв).

Итоговая отметка за экзамен по профессионально-трудовому обучению (столярному делу) выставляется на основе следующих отметок выпускника: годовой, оценки практической экзаменационной работы, оценки устного ответа (собеседования). Решающее значение имеет отметка за практическую экзаменационную работу.

Критерии оценивания экзамена

1. Итоговая оценка за экзамен по трудовому обучению выставляется на основании оценок, занесённых в протокол: за год, практическую экзаменационную работу и устный ответ. Решающее значение имеет

оценка за практическую экзаменационную работу.

2. Итоговая оценка «5» выставляется, если на «5» выполнена практическая экзаменационная работа, на «5» или на «4» оценён устный экзаменационный ответ и в оценках за учебные четверти выпускного класса нет «3».

3. Итоговая оценка «4» выставляется, если на «4» выполнена практическая экзаменационная работа, на «5» или на «4» оценён устный экзаменационный ответ и в оценках, занесённых в протокол, нет «3».

4. Итоговая оценка «4» выставляется, если на «5» выполнена практическая экзаменационная работа, на «3» оценён устный ответ или по итогам учебных четвертей в выпускном классе было не более двух «3».

5. Итоговая оценка «3» выставляется, если на «3» выполнена практическая экзаменационная работа, на «4» или на «3» оценён устный экзаменационный ответ и в отметках, занесённых в протокол, нет «2».

6. Итоговая оценка «3» выставляется, если на «4» выполнена практическая экзаменационная работа, на «3» оценён устный ответ или по итогам учебных четвертей в выпускном классе было более двух «3».

Учебники:

1. Столярное дело. Б.А.Журавлёв. Учебное пособие для учащихся 7-8 классов вспомогательной школы, 1989г.

2. Производственное обучение столяров для средних профессионально-технических училищ. М.А. Григорьев, 1979г.

3. Технология. Технический труд. 5 класс Москва, «Вента-Граф», 2011г.

4. Технология. Технический труд. 6 класс Москва, «Вента-Граф», 2011г.

5. Технология. Технический труд. 7 класс Москва, «Вента-Граф», 2011г.

6. Трудовой кодекс РФ от 30.12.2001г. № 197-ФЗ в редакции от 29.12.2010

Зам. директора по УВР *Л.Ю.Леицук*

Руководитель методического объединения учителей трудового обучения и социально-бытовой ориентировки *Л.В.Володина*.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» _____мая_____ 2014г.____

Билет № 1.

- 1.Техника безопасности при работе на циркульной пиле и фуговальном станке.
- 2.Порядок приёма на работу и увольнения с неё.
- 3.Практическое задание: изготовление швабры.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» _____мая_____ 2014г.____

Билет № 2

- 1.Техника безопасности при работе на токарном станке.
2. Трудовой договор, его значение для работника и работодателя
3. Практическое задание: изготовление ручки на молоток (с примерной массой 400 граммов) и насадка молотка на изготовленную ручку.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» ___мая_____ 2014г. __

Билет № 3.

1. Устройство и назначение рубанка, правила безопасной работы с ним.
2. Права и обязанности рабочих на производстве
3. Практическое задание: изготовление швабры.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» ___мая_____ 2014г. __

Билет № 4.

1. Инструменты и материалы, необходимые для изготовления журнального столика; правила безопасной работы.
2. Перевод на другую работу.
3. Практическое задание: изготовление ручки на молоток (с примерной массой 400 граммов) и насадка молотка на изготовленную ручку.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» ___мая_____ 2014г.____

Билет № 5.

- 1.Инструмент, применяемый при изготовлении толкушки; правила безопасной работы при изготовлении толкушки.
- 2.Отстранение от работы.
3. Практическое задание: изготовление швабры.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» ___мая_____ 2014г.____

Билет № 6.

- 1.Инструмент, применяемый при изготовлении ручки (черенка) на металлическую лопату.
- 2.Виды оплаты труда.
- 3.Практическое задание: изготовление ручки на молоток (с примерной массой 400 граммов) и насадка молотка на изготовленную ручку.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» _____ мая_____ 2014г.____

Билет № 7.

1. Устройство и назначение универсального стула.
2. Права рабочих на производстве.
3. Практическое задание: изготовление швабры.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» _____ мая_____ 2014г.____

Билет № 8.

1. Инструмент, применяемый при изготовлении деревянной лопаты.
2. Порядок разрешения трудовых споров.
3. Практическое задание: изготовление ручки на молоток (с примерной массой 400 граммов) и насадка молотка на изготовленную ручку.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» _____ мая_____ 2014г.____

Билет № 9.

- 1.Инструмент, применяемый при изготовлении посылочного ящика.
- 2.Продолжительность рабочего времени.
- 3.Практическое задание: изготовление швабры.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» _____ мая_____ 2014г.____

Билет № 10.

- 1.Инструмент, применяемый при изготовлении ручки на молоток.
- 2.Перерывы для отдыха и питания.
3. Практическое задание: изготовление ручки на молоток (с примерной массой 400 граммов) и насадка молотка на изготовленную ручку.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» ____мая____ 2014г.____

Билет № 11.

- 1.Инструмент, применяемый при изготовлении топорика.
- 2.Нормирование и оплата труда молодёжи.
3. Практическое задание: изготовление швабры.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГКОУ СКШИ VIII вида 3
_____ Н.А.Васильева
от «_15_» ____мая____ 2014г.____

Билет № 12.

- 1.Свёрла, их назначение.
- 2.Порядок приёма на работу.
3. Практическое задание: изготовление ручки на молоток (с примерной массой 400 граммов) и насадка молотка на изготовленную ручку.

Порядок выполнения практического задания
к билетам № № 1,3,5,7,9,11 по учебному предмету
«Столярное дело».

Практическое задание:

изготовить швабру согласно эскизу.

1.Вспомни правила безопасной работы с рубанком и сверлом, выполни, согласно этим правилам, необходимые действия.

2.Выбери, используя эскиз, подходящие для изготовления швабры заготовки и инструменты.

3.Используя заготовку для ручки швабры, выполни следующие действия:

- отстрогай заготовку для ручки швабры до диаметра 25мм;

- обработай ручку швабры наждачной бумагой (наждачной колодкой).

4. Используя заготовку для поперечины швабры размером 350 x 25 x 60 мм, выполни следующие действия:

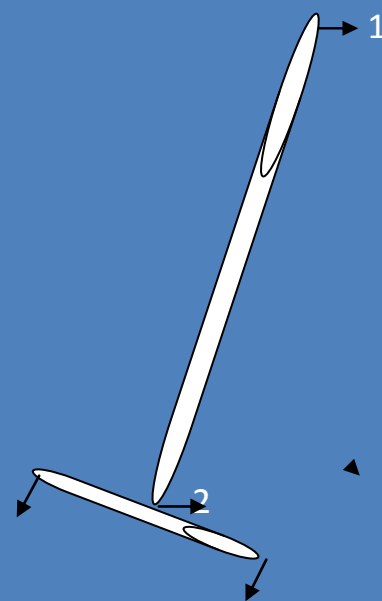
- отстрогай рубанком заготовку с четырёх сторон, сними фаски по длине бруска с лицевой стороны;

- сделай разметку центра под отверстие для ручки швабры диаметром 25мм и просверли отверстие с помощью первого сверла;

-обработай поперечину швабры наждачной бумагой;

- соедини детали между собой, закрепив поперечину с ручкой швабры с помощью самореза.

Эскиз швабры



1 – ручка швабры

2 - поперечина (колодка)

швабры

Порядок выполнения практического задания

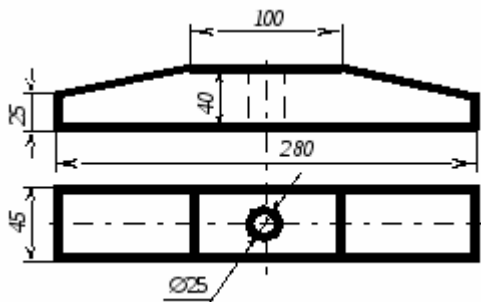
к билетам № № 2, 4, 6, 8,10, 12

по предмету «Столярное дело»

Практическое задание: изготовить ручку и насадить молоток (с примерной массой 400 гр) на эту ручку.

- 1.Вспомни правила безопасной работы с рубанком и выполни, согласно этим правилам, необходимые действия.
- 2.Выбирая заготовку, подходящую для изготовления ручки на молоток, соотнеси размеры заготовки с массой молотка; подбери необходимые инструменты;
- 3.Используя заготовку, выполни следующие действия:
 - сделай разметку заготовки с припуском по длине -20-30мм, по ширине и толщине - 4-6 мм;
 - отстрогай заготовку на конус (придай заготовка овальное сечение: выстрогать фаски и закруглить грани на глаз), подогнав под отверстие молотка;
 - после предварительной насадки ручки на молоток отпили припуск по длине ручки;
 - обработай торец ручки (сначала срежь углы стамеской, а затем скругли их напильником), зачисти наждачной бумагой (шкуркой);
 - насадив молоток на ручку, проверь: ручка должна плотно входить в отверстие молотка и располагаться под прямым углом к нему;
 - сделай стамеской или долотом насечку для клина и в полученную прорезь вбей киянкой клин (металлический клин выполняется с заусенцами, деревянный делается из другой, более твёрдой, чем ручка, древесины);
 - проверь качество крепления ручки; теперь её можно покрыть олифой или лаком.

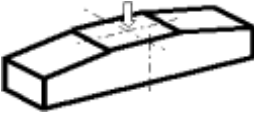

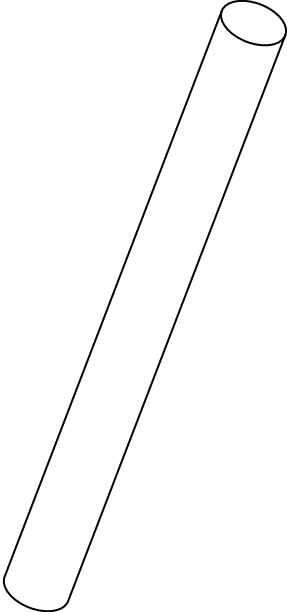
Технологическая карта изготовления швабры



Заготовка: брусок 290*50*45

Материал: дерево

№	Последовательность выполнения работы	Графическое изображение	Инструменты, приспособления
1	2	3	4
1	Выбрать заготовку, учитывая припуски на обработку		Измерительная линейка
2	Строгать первую базовую пласт		Рубанок, угольник
3	Строгать первую базовую кромку под прямым углом к базовой пласти		Рубанок, угольник
4	Разметить заготовку со всех сторон по ширине и строгать вторую кромку		Карандаш, линейка, рубанок, угольник.
5	Разметить заготовку со всех сторон по толщине и строгать вторую пласт		Карандаш, линейка, рубанок, угольник
6	Разметить заготовку со всех сторон по длине и отпилить		Карандаш, линейка, угольник, ножовка.
7	Разместить заготовку по рисунку и строгать скосы		Карандаш, линейка, рубанок, угольник

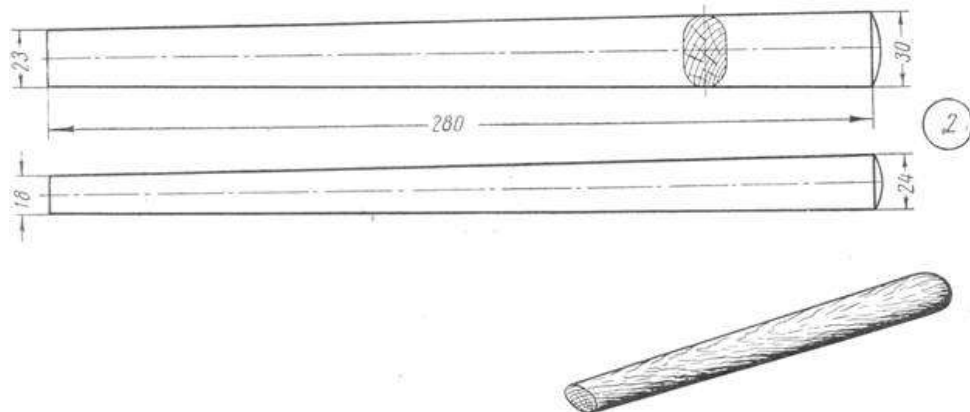
8	Разметить центр отверстия и сверлить		Угольник, карандаш, сверлильный станок, сверло диаметром 25мм.
9	Произвести отделку изделия		Наждачная бумага
10	Изготовить ручку для швабры круглого сечения диаметром 25 мм		Рулетка, рубанок, наждачная бумага

Технологическая карта – документ, который содержит в себе полный процесс производства изделия, включая его обработку. Процесс производства в данном документе подразделяется на операции и таким образом, отображает постепенную и полную картину производства того или иного изделия, в ней указывается последовательность переходов, графическое изображение изменяющейся заготовки и применяемые инструменты и приспособления

Технологическая карта изготовления ручки для молотка

Цель: Выявить уровень практических навыков и умений при изготовлении ручки для молотка.

Задание: Выбрать заготовку, разметить изделие, прострогать плоскости, прострогать кромки до овала, сделать запил под клин.



№ п\п	Последовательность выполнения работ	Графическое изображение	Инструменты, приспособления
1	Выбрать и разметить заготовку по ширине и длине		Линейка, рейсмус
2	Прострогать стороны		Рубанок, линейка угольник
3	Разметить на кромках толщину рукоятки в утолщенном месте		Линейка, рейсмус
4	Строгать вторую пласт		Рубанок, линейка
5	Разметить ширину заготовки в узком месте		Линейка, шило
6	Строгать обе кромки		Рубанок, линейка
7	Разметить толщину рукояти в узком конце		Линейка, шило
8	Строгать обе пласти		Рубанок, линейка

9	Разметить 4 продольные фаски		Линейка, шило
10	Снять фаски		Рубанок
11	Закруглить грани		Рубанок, шкурка
12	Разметить закругление		Шило
13	Скруглить рукоятку		Стамеска, шило
14	Шлифовать рукоятку		Шкурка

Технологическая карта – документ, который содержит в себе полный процесс производства изделия, включая его обработку. Процесс производства в данном документе подразделяется на операции и таким образом, отображает постепенную и полную картину производства того или иного изделия, в ней указывается последовательность переходов, графическое изображение изменяющейся заготовки и применяемые инструменты и приспособления.

План ответа к билету №_1_

Задание 1.

Техника безопасности при работе на циркульной пиле и фуговальном станке

1. Расскажи и покажи, что необходимо сделать во время подготовки к работе на циркульной пиле и фуговальном станке?
 - а) как готовят рабочую одежду, рабочее место, как проверяют исправность инструмента, циркульной пилы, фуговального станка (заземление, целостность электропроводки).
2. Расскажи, какие требования необходимо соблюдать во время работы?
 - а) перечисли обязательные условия безопасной работы
 - б) перечисли запрещённые действия при работе на станке:
- 3) Какие обязательные действия необходимо выполнить рабочему по окончании работы?

Задание 2.

Порядок приёма на работу и увольнения с неё (статья 68, 77-81 ТК РФ).

1. Расскажи о трудовой книжке как основном документе о трудовой деятельности и трудовом стаже работника.
2. Перечисли документы, необходимые при приёме на работу;
3. Перечисли документы, необходимые при увольнении с работы (до истечения срока предупреждения об увольнении; по истечении срока об увольнении).

План ответа к билету №_2_

Задание 1.

Техника безопасности при работе на токарном станке.

1. Расскажи, каковы условия допуска к работе на токарном станке?
2. Покажи, что необходимо сделать во время подготовки к работе: каковы требования к спецодежде, как проверить готовность рабочего места, исправность токарного станка.
3. Какие требования необходимо соблюдать во время работы, почему?
 - а) обязательные условия безопасной работы при отсутствии вентиляции на станке;
 - б) запрещённые действия при работе на станке;
4. Какие обязательные действия необходимо выполнить по окончании работы?

Задание 2.

Трудовой договор, его значение для работника и работодателя (статья 56 ТК РФ).

1. Назови цель заключения трудового договора (как документа, имеющего юридическую силу).
2. Перечисли основные обязанности работодателя, записанные в трудовом договоре.
3. Перечисли основные обязанности работника, записанные в трудовом договоре.

План ответа к билету №_3_

Задание 1.

Устройство и назначение рубанка, правила безопасной работы с ним.

1. Расскажи об устройстве рубанка и покажи его составные части.
2. Перечисли виды рубанка, расскажи об их назначении.
3. Расскажи о правилах безопасной работы с рубанком.

Задание 2.

Права и обязанности рабочих на производстве (статья 219-222, 214 ТК РФ).

1. Перечисли нормативные документы о трудовой дисциплине на производстве, правах и обязанностях работников.
2. Расскажи о правах рабочих (трудовой договор, рабочее место, заработная плата, выходные дни, отпуск; возмещение вреда, причиненного ему в связи с исполнением трудовых обязанностей).
3. Перечисли обязанности рабочих: соблюдение трудовой дисциплины, требований охраны труда, применение средств индивидуальной и коллективной защиты, извещение своего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, прохождение обязательных медицинских осмотров.

План ответа к билету №_4_

Задание 1.

Инструменты и материалы, необходимые для изготовления журнального столика; правила безопасной работы.

1. Перечисли инструменты и материалы, необходимые для изготовления журнального столика, расскажи об их назначении.
2. Расскажи о правилах безопасной работы с рубанком (готовность спецодежды, исправность инструмента, чистота и порядок на рабочем месте).
3. Какие обязательные действия необходимо выполнить рабочему по окончании работы?

Задание 2.

Перевод на другую работу (статья 72.1 ТК РФ).

1. Расскажи, в каких случаях может быть осуществлён перевод на другую постоянную работу по инициативе работодателя.
2. Расскажи, в каких случаях может быть осуществлён перевод на другую работу в соответствии с медицинским заключением.

План ответа к билету №_5_

Задание 1.

Инструмент, применяемый при изготовлении толкушки; правила безопасной работы при изготовлении толкушки.

1. Отбери инструменты, необходимые для изготовления толкушки, расскажи об их назначении.
2. Расскажи о правилах техники безопасности при работе с данным инструментом.
3. Каковы необходимые действия по окончании работы?

Задание 2.

Отстранение от работы (статья 76 ТК РФ).

1. Перечисли случаи отстранения от работы.
2. Поясни 2-3 случая отстранения от работы.

План ответа к билету №_6_

Задание 1.

Инструмент, применяемый при изготовлении ручки на металлическую лопату.

1. Перечисли необходимые инструменты и приспособления, применяемые при изготовлении ручки на металлическую лопату.
2. Расскажи о назначении инструмента и приспособлений, применяемых при изготовлении ручки на металлическую лопату.
3. Каковы необходимые действия по окончании работы.

Задание 2.

Виды оплаты труда (статья 131 ТК РФ).

1. Расскажи о видах оплаты труда.
2. Объясни, чем отличается «тарифная ставка (оклад) за единицу времени» от «тарифного разряда» или «тарифной сетки».

План ответа к билету №_6_

Задание 1.

Устройство и назначение универсального стусла (усовика).

1. Назови составные части универсального стусла.
2. Расскажи о технике безопасности при работе с данным инструментом.
3. Каковы необходимые действия по окончании работы?

Задание 2.

Права рабочих на производстве (статья 219 ТК РФ).

1. Перечисли права рабочих на производстве.
2. Поясни 2-3 случая использования прав рабочих на производстве (внесение изменений в трудовой договор или расторжение трудового договора; своевременная оплата труда; сокращённый рабочий день; рабочее место, соответствующее требованиям охраны труда; отказ от выполнения работ в случае возникновения опасности для его жизни и здоровья, санитарно-бытовое и лечебно-профилактическое обслуживание работников).

План ответа к билету № 8

Задание 1.

Инструмент, применяемый при изготовлении деревянной лопаты.

1. Отбери необходимые инструменты, расскажи об их назначении.
2. Расскажи о технике безопасности при работе с данными инструментами.
3. Каковы необходимые действия по окончании работы?

Задание 2.

Порядок разрешения трудовых споров (статьи 37,46 ТК РФ).

1. Объясни, почему необходимо обратиться к Конституция РФ в случае возникновения трудовых споров?
2. Какую роль в разрешении трудовых споров играют органы профсоюза, трудовая инспекция?
4. Защита законных прав и интересов работника в суде.

План ответа к билету № 9

Задание 1.

Инструмент, применяемый при изготовлении посылочного ящика.

1. Отбери необходимые инструменты для изготовления посылочного ящика.
2. Расскажи о технике безопасности при работе с данными инструментами.
3. Каковы необходимые действия по окончании работы?

Задание 2.

Продолжительность рабочего времени (100 ТК РФ).

1. Объясни, почему необходимо обратиться к Конституция РФ в случае возникновения вопросов о продолжительности рабочего времени ?
2. Расскажи,
 - а) какова продолжительность рабочей недели в днях?
 - б) какова продолжительность рабочей недели в часах?
 - в) какова продолжительность рабочего дня при сменной работе?

План ответа к билету №_10_

Задание 1.

Инструмент, применяемый при изготовлении ручки на молоток.

1. Отбери необходимые инструменты и расскажи об их назначении.
2. Расскажи о технике безопасности при работе с данными инструментами.
3. Каковы действия по окончании работы?

Задание 2.

Перерывы для отдыха и питания (статья 108 ТК РФ)

1. Объясни, почему необходимо обратиться к Конституция РФ в случае возникновения вопросов о перерыве для отдыха и питания во время работы?
2. Какова продолжительность перерыва для отдыха и питания?
3. Почему необходимо ознакомиться с Правилами внутреннего трудового распорядка или соглашением между работником и работодателем?

План ответа к билету №_11_

Задание 1.

Инструмент, применяемый при изготовлении топорика.

1. Отберите необходимые инструменты и расскажите об их назначении.
2. Расскажите о технике безопасности при работе с данными инструментами.
3. Каковы необходимые действия по окончании работы?

Задание 2.

Нормирование и оплата труда молодёжи (статьи 265 - 269 ТК РФ).

1. Расскажи о применении труда лиц в возрасте до 18 лет.
2. Каковы условия, при которых запрещается труд несовершеннолетних людей?
3. Каковы причины запрета труда лиц в возрасте до 18 лет?

План ответа к билету №_12_

Задание 1.

Свёрла, их назначение.

1. Расскажи, для каких целей используются сверла?
2. Назови и покажи сверла по видам, назови их общие и отличительные признаки.
3. Расскажи о технике безопасности при высверливании отверстий.

Задание 2.

Порядок приёма на работу (статья 68 ТК РФ).

1. Расскажи о документах, необходимых при приёме на работу.
2. Когда и с какой целью заключается Трудовой договор (соглашение работодателя и работника)?
3. С какой целью издаётся Приказ (производится запись в трудовой книжке) о приёме на работу?
4. Объясни, почему необходимо заключение трудового договора в письменной форме?

Ответы к билету № 1.

Задание 1.

Техника безопасности при работе на циркулярной пиле и фуговальном станке.

Перед началом работы необходимо проверить наличие и крепление всех штатных защитных ограждений, устройств и кожухов, привести в порядок одежду, убрать волосы, осмотреть рабочее место, убрать все из-под ног.

Перед включением станка необходимо его осмотреть, убедиться в исправности станка и наличии его заземления.

Осмотреть инструмент: пилу и ножи. Если обнаружатся поломанные зубья, трещины или выколы на ножах, немедленно заявить преподавателю.

Работать только при наличии исправной направляющей линейки, привода; при этом ширина на щели должна быть больше ширины развода зубьев на 4 мм.

Запрещается держать на столе станка заготовки, инструмент, обтирочный материал; снимать на ходу станка ограждения и приспособления; производить измерение изделий и заготовок вблизи работающего станка, режущего инструмента.

Запрещается передавать и принимать что-либо через станок во время его хода.

Материал на пилу и ножи необходимо подавать равномерно, чтобы скорость вращения пилы и ножей не снижалась.

Нельзя высоко поднимать ограждение пилы во время работы, оно должно находиться на расстоянии толщины распиливаемого материала.

В процессе работы необходимо следить за тем, чтобы внутри корпуса устройства не скапливались опилки и древесная пыль и своевременно их удалять.

После окончания работы пыль и опилки должны быть обязательно удалены из корпуса и всего устройства.

Во избежание травмирования рук необходимо устанавливать ограждения ножей на ширину фугуемой детали.

При строгании деталей длиной 400 мм и менее 400 мм необходимо применять колодку-толкатель.

Задание 2.

Порядок приёма на работу и увольнения с неё (статья 68, 77-81 ТК РФ).

Трудовая книжка является основным документом о трудовой деятельности и трудовом стаже работника. Прием на работу оформляется приказом работодателя, изданном на основании заключения трудового договора. Приказ работодателя о приеме на работу объявляется работнику под расписку в трехдневный срок со дня подписания трудового договора. При приеме на работу работодатель обязан ознакомить работника с правилами внутреннего трудового распорядка.

Работник имеет право расторгнуть трудовой договор, предупредив об этом работодателя в письменной форме за две недели. По соглашению между работником и работодателем трудовой договор может быть расторгнут и до истечения срока предупреждения об увольнении. По истечении срока об увольнении работник имеет право прекратить работу в последний день работы. Работодатель обязан выдать работнику трудовую книжку и произвести расчет.

Ответы к билету № 2.

Задание 1. Техника безопасности при работе на токарном станке.

К работе на токарном станке допускается лицо, изучившее устройство станка, правила техники безопасности, инструкции; человек, работающий на токарном станке, предварительно проходит специальное обучение по работе на деревообрабатывающих станках и проверку полученных знаний и умений.

Приступая к работе, необходимо проверить надежность заземления, натяжку ремня, убедиться в исправности станка, проверив его работу на холостом ходу; проверить крепления перемещающихся частей станка и обрабатываемые заготовки (заготовки должны быть без сучков и трещин, гнили, червоточин).

В целях безопасности не рекомендуется применять большую глубину резания. При отсутствии пылестружкоулавливающего устройства (вентиляции) необходимо работать только с опущенным экраном.

Крышку ограждения ременной передачи и прозрачный экран открывать только после полной остановки шпинделя.

Запрещается прикасаться к движущимся частям, тормозить их работу путем нажатия на деталь.

Категорически запрещается производить какой-либо ремонт станка, не отключив его от электросети.

Обязательно останавливать станок в следующих случаях:

- а) при замене заготовки;
- б) при замене детали;
- в) при проверке крепления детали, при уборке, смазке, всяком перерыве в работе.

По окончании работы необходимо произвести уборку станка и рабочего места.

Задание 2.

Трудовой договор, его значение для работника и работодателя (статья 56 ТК РФ).

Трудовой договор - это соглашение между работодателем и работником, в котором работодатель обязуется предоставить работнику работу, своевременно и в полном размере выплачивать работнику заработную плату;

а работник обязуется лично выполнять трудовую функцию, правила внутреннего трудового распорядка.

Ответы к билету № 3.

Задание 1. Устройство и назначение рубанка, правила безопасной работы с ним.

Устройство: колодка или корпус, подошва, нож, клин, передняя ручка, задняя ручка, леток.

Назначение: для первичного строгания. Для обработки поверхности после строгания шерхебелем, то есть для придания заготовке чистой гладкой поверхности.

Правила безопасной работы с рубанком. Прежде чем приступить к работе с рубанком, необходимо надеть спецодежду, застегнуть пуговицы, застегнуть или закатать рукава, надеть головной убор; проверить рабочее место: оно не должно быть захламлено. Также важно проверить исправность инструмента, он должен быть хорошо наточен. Ручки на инструменте не должны иметь заусениц, трещин, сколов, должны быть хорошо прикручены.

По окончании работы необходимо убрать инструмент в отведенное место, произвести уборку и вынести мусор в специально отведённое место. Убрать спецодежду и помыть руки.

Задание 2.

Права и обязанности рабочих на производстве (статья 219-222, 214 ТК РФ).

Права: работник имеет право на заключение, изменение и расторжение трудового договора;

имеет право на рабочее место, соответствующее условиям безопасности труда;

имеет право на своевременную заработную плату, нормальную продолжительность рабочего времени;

имеет право на предоставление выходных дней, оплачиваемый ежегодный отпуск.

Также работник имеет право на возмещение вреда, причиненного ему в связи с исполнением трудовых обязанностей;

работник имеет право на обязательное социальное страхование.

Обязанности: работник обязан добросовестно исполнять свои должностные обязанности; соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, соблюдать дисциплину труда; выполнять установленные нормы труда; соблюдать правила техники безопасности.

Ответы к билету № 4.

Задание 1. Инструменты и материалы, необходимые для изготовления журнального столика; правила безопасной работы.

Инструменты и материалы. Для изготовления журнального столика необходимы следующие инструменты и материалы: линейка, карандаш, угольник, ножовка, рубанок, рашпиль, наждачная шкурка, сверло, отвертка, саморезы, ДСП, шпон строганный для наклейки, пленка для облицовки кромок, бруски для соединения.

Правила безопасной работы с рубанком. Прежде чем приступить к работе с рубанком, необходимо надеть спецодежду, застегнуть пуговицы, застегнуть или закатать рукава, надеть головной убор; проверить рабочее место: оно не должно быть захламлено. Также важно проверить исправность инструмента, он должен быть хорошо наточен. Ручки на инструменте не должны иметь заусениц, трещин, сколов, должны быть хорошо прикручены.

По окончании работы необходимо убрать инструмент в отведенное место, произвести уборку и вынести мусор в специально отведённое место. Убрать спецодежду и помыть руки.

Задание 2. Перевод на другую работу (статья 72.1 ТК РФ).

При заключении договора соглашением сторон может быть обусловлено испытание работника в целях проверки его поручаемой работе. Перевод на другую работу постоянную по инициативе работодателя допускается с письменного согласия работника. Работника, нуждающегося в соответствии с медицинским заключением в предоставлении другой работы, работодатель обязан с его согласия перевести на другую, имеющуюся работу, не противопоказанную по состоянию здоровья

работника. В случае отказа работника от перевода либо отсутствия соответствующей работы, трудовой договор прекращается.

Ответы к билету № 5.

Задание 1.

Инструмент, применяемый при изготовлении толкушки; правила безопасной работы при изготовлении толкушки.

Для изготовления толкушки необходимы следующие инструменты: линейка, карандаш, штангенциркуль, керно, ножовка, рубанок, резцы для черновой обработки деталей и косяк для чистовой обработки деталей и отрезания деталей, наждачная шкурка. При работе с данным инструментом необходимо соблюдать следующие правила техники безопасности: в начале работы проверить исправность станка и заземление, проверить работу станка на холостом ходу, проверить крепление передвигающихся частей станка.

Правила безопасной работы с рубанком. Прежде чем приступить к работе с рубанком, необходимо надеть спецодежду, застегнуть пуговицы, застегнуть или закатать рукава, надеть головной убор; проверить рабочее место: оно не должно быть захламлено. Также важно проверить исправность инструмента, он должен быть хорошо наточен. Ручки на инструменте не должны иметь заусениц, трещин, сколов, должны быть хорошо прикручены.

По окончании работы необходимо убрать инструмент в отведенное место, произвести уборку и вынести мусор в специально отведённое место.

Задание 2. Отстранение от работы (статья 76 ТК РФ).

Отстранение от работы происходит в следующих случаях: по соглашению сторон, по истечении срока трудового договора, по инициативе работника; в случае перевода работника по его просьбе или с его согласия на работу к другому работодателю или в случае перехода на выборную работу.

Отстранение от работы происходит в случае отказа работника от продолжения работы в связи с изменением условий трудового договора, в случае отказа работника от перевода на другую работу вследствие состояния здоровья.

Ответы к билету № 6.

Задание 1.

Инструмент, применяемый при изготовлении ручки на металлическую лопату.

Для изготовления деревянной ручки на металлическую лопату необходимы следующие инструменты и приспособления: линейка, карандаш, угольник, ножовка, рубанок, рашпиль, наждачная шкурка, отвертка, молоток, кусачки. При работе с данными инструментами необходимо соблюдать технику безопасности; например, правила безопасной работы с рубанком. Прежде чем приступить к работе с рубанком, необходимо надеть спецодежду, застегнуть пуговицы, застегнуть или закатать рукава, надеть головной убор; проверить рабочее место: оно не должно быть захламлено. Также важно проверить исправность инструмента, он должен быть хорошо наточен. Ручки на инструменте не должны иметь заусениц, трещин, сколов, должны быть хорошо прикручены.

По окончании работы необходимо убрать инструмент в отведенное место, произвести уборку и вынести мусор в специально отведённое место.

Задание 2. Виды оплаты труда (статья 131 ТК РФ).

На предприятиях существуют различные виды оплаты труда:

- тарифная ставка (оклад) за единицу времени;
- тарифный разряд – величина, отражающая сложность труда и квалификацию работника;
- тарифная сетка – совокупность тарифных разрядов, работ, зависящих от сложности работ.

Ответы к билету № 7.

Задание 1. Устройство и назначение универсального стусла.

Универсальное стусло (усовик) состоит из корпуса (деревянной или металлической коробки), подкладки, направляющих прорезей; эти пропилены в боковых стенках предназначены для пиления под углом 45 и 90 градусов. При работе с данным инструментом необходимо соблюдать требования техники безопасности: перед пилением необходимо правильно и надёжно закрепить заготовку; во время пиления нельзя держать левую руку близко к полотну пилы; при пилении не делать резких движений пилой и не допускать изгибов полотна; по окончании работы стружку с крышки верстака удалять только специальной щёткой.

Задание 2. Права рабочих на производстве(статья 219 ТК РФ).

Каждый работник имеет право:

- на изменения и расторжение трудового договора,
- на своевременную оплату своего труда,
- на сокращённый рабочий день (7час.),
- на рабочее место, соответствующее требованиям охраны труда,
- отказ от выполнения работ в случае возникновения опасности для его жизни и здоровья,
- на санитарно-бытовое и лечебно-профилактическое обслуживание работников, которое возлагается на работодателя.

Ответы к билету № 8.

Задание 1. Инструмент, применяемый при изготовлении деревянной лопаты.

Для изготовления деревянной лопаты необходимы следующие инструменты: линейка, карандаш, угольник, ножовка, рубанок, рашпиль, наждачная шкурка, стамеска, ножницы по металлу, керно, молоток.

При работе с этими инструментами необходимо соблюдать требования техники безопасности.

Задание 2. Порядок разрешения трудовых споров (статьи 37,46 ТК РФ).

Конституция Российской Федерации предусматривает, что каждому гражданину РФ гарантируется судебная защита его прав и свобод, что решения и действия (бездействия) органов и должностных лиц могут быть обжалованы в суд.

При разрешении трудовых споров работник вправе обратиться в органы профсоюза, в трудовую инспекцию, а также непосредственно в суд за защитой своих законных прав и интересов.

Билет № 9.

Задание 1. Инструмент, применяемый при изготовлении посылочного ящика.

Для изготовления посылочного ящика необходимы следующие инструменты: линейка, карандаш, угольник, ножовка, рубанок, рашпиль, наждачная шкурка, молоток, кусачки. При работе с этими инструментами необходимо соблюдать требования техники безопасности.

Задание 2. Продолжительность рабочего времени (100 ТК РФ).

Трудовой кодекс предусматривает несколько вариантов продолжительности рабочего времени.

При работе с нормированным рабочим днём предусматривается следующая продолжительность рабочей недели: пятидневная неделя с двумя выходными днями, шестидневная неделя с одним выходным днём, рабочая неделя с предоставлением выходных дней по скользящему графику, неполная рабочая неделя.

Продолжительность рабочей недели в часах:

при пятидневной рабочей неделе – 40 часов (8-ми часовой рабочий день); сокращённое рабочее время в случаях вредного производства, инвалидности работника, для подростков в возрасте до 18 лет.

При работе с ненормированным рабочим днём.

В этом случае работник может иногда привлекаться (по распоряжению руководителя) к работе за пределами установленной продолжительности рабочего времени.

При сменной работе.

При сменной работе (в 2,3,4 смены) рабочий день может быть разделён на части, но общая продолжительность не должна превышать норму ежедневной работы.

Ответы к билету № 10.

Задание 1. Инструмент, применяемый при изготовлении ручки на молоток.

При изготовлении ручки для молотка необходимы следующие инструменты: линейка, карандаш, угольник, ножовка, рубанок, рашпиль, наждачная шкурка, стамеска, молоток, киянка. При использовании данных инструментов необходимо соблюдать технику безопасности:

- перед строганием заготовки следует правильно и надёжно закрепить её на верстаке;
- нельзя проверять рукой остроту лезвия резца рубанка;
- рубанок не ставь на крышку верстака лезвием вниз, а укладывать на бок лезвием от себя;
- стружку из летка извлекать только щепкой и со стороны клина.

Задание 2. Перерывы для отдыха и питания (статья 108 ТК РФ)

В соответствии с Трудовым Кодексом Российской Федерации в течение рабочего дня работнику должен быть предоставлен перерыв для отдыха и питания продолжительностью не более 2-х часов и не менее 30 минут, это время в рабочее время не включается.

Само же время предоставления перерыва и его конкретная продолжительность устанавливаются правилами внутреннего трудового распорядка или по соглашению между работником и работодателем.

Ответы к билету № 11.

Задание 1. Инструмент, применяемый при изготовлении топорщица.

Для изготовления топорщица необходим следующий инструмент: линейка, карандаш, ножовка, рубанок, стамеска, рашпиль, наждачная шкурка.

При работе с данными инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

Задание 2. Нормирование и оплата труда молодёжи (статьи 265 - 269 ТК РФ).

В соответствии со статьёй 265 Трудового Кодекса Российской Федерации запрещается применение труда лиц в возрасте до 18 лет на работах с вредными или опасными условиями труда, на подземных работах, а также на работах, выполнение которых может причинить вред нравственному развитию молодого человека (игорный бизнес, работа в ночных клубах, на предприятиях, связанных с производством, торговлей спиртными напитками, табачными изделиями, наркотическими и токсическими препаратами).

В соответствии со статьёй 266 Трудового Кодекса Российской Федерации лица в возрасте до 18 лет принимаются на работу только после предварительного обязательного медицинского осмотра (обследования).

В соответствии со статьёй 267 Трудового Кодекса Российской Федерации ежегодный основной оплачиваемый отпуск работникам в возрасте до 18 лет предоставляется продолжительностью 31 календарный день в удобное для них время.

В соответствии со статьями 268, 269 Трудового Кодекса Российской Федерации запрещаются направления в командировки, привлечение к сверхурочной работе, работе в ночное время, в выходные или праздничные дни работников в возрасте до 18 лет.

Заработная плата работникам в возрасте до 18 лет выплачивается с учётом сокращённой продолжительности работы. Работодатель может производить им доплаты за счёт собственных средств.

Ответы к билету № 12.

Задание 1. Свёрла, их назначение.

Свёрла предназначаются для получения круглых отверстий разного размера и различной глубины, а так же для высверливания проушин.

Все свёрла имеют рабочую часть и хвостовик. Можно привести следующие виды свёрл.

Спиральные свёрла с подрезателями и центром предназначены для точного и качественного сверления поперёк волокон.

Центровые свёрла служат для сверления неглубоких отверстий большого диаметра, у этих свёрл одна режущая кромка.

Винтовые свёрла, представляющие собой винтообразную свёрнутую пластину, применяют для высверливания глубоких отверстий.

Ложечным сверлом сверлят отверстия вдоль волокон.

Выполнять высверливание отверстий надо, соблюдая технику безопасности.

Задание2. Порядок приёма на работу (статья 68 ТК РФ).

При приёме на работу оформляются следующие документы:

- работник пишет заявление на имя руководителя предприятия, предоставляет медицинское заключение о пригодности к работе;

- работодатель по согласованию с работником заключает трудовой договор, оформляет приказ, делает соответствующую запись в трудовую книжку работника.

До подписания трудового договора работодатель обязан ознакомить работника под роспись с правилами внутреннего распорядка и иными нормативными актами, связанными с трудовой деятельностью работника.